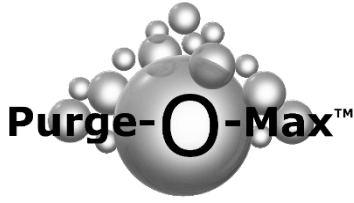


SÉPARATEUR D'AIR Purge-O-Max™



Les séparateurs d'air et purgeur d'air **Purge-O-Max™** de **TJ** sont conçus spécialement pour la séparation et l'élimination efficaces de l'air dans les systèmes de chauffage hydronique. Pour ce faire, trois différentes conceptions sont offertes.

a) Purge-O-Max™ SMALL

Communément appeler purgeur d'air ou évent à flotte automatique, le Purge-O-Max™ SMALL est conçu pour de multiples applications. Le Purge-O-Max™ SMALL est idéal pour éliminer l'air des réservoirs tampon et des lignes de retour etc... Il a une chambre d'air surdimensionnée pour permettre de libérer une plus grande quantité d'air lorsque l'ouverture s'effectue.

Spécifications Techniques et avantages :

- Il est muni d'une connexion ½ FNPT ou ¾ MNPT ce qui le rend très polyvalent
- Température opération : 32 à 250°F (0 à 120°C)
- Type de fluide : eau et ou mélange de Glycol jusqu'à 50%
- Pression maximale de conception : 150 Psi
- Corps en Laiton (Brass)
- Raccord ½ MNPT situé sur le dessus pour diriger l'air qui est évacué.
- Les composantes internes sont fabriquées avec des matériaux résistant à la corrosion.
- Facilement démontable pour effectuer le nettoyage et l'entretien.
- Améliore l'efficacité et la qualité de l'eau et ou du mélange eau et glycol.
- Réduit les risques de rouille et de cavitation des circulateurs

NOUVEAU!
Raccord ½ MNPT pour diriger
l'air qui est évacué



Modèle	Connexion	Hauteur (A)		Largeur (B)		Poids	
		po	mm	po	mm	lb	kg
VISSÉ (NPT)							
TJ-POMSS0F75M	¾" MNPT ½" FNPT	5"½	133	2½	56	1.7	0.8

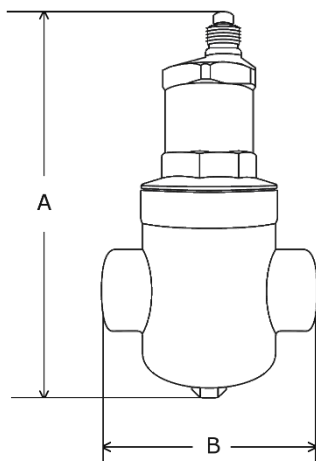
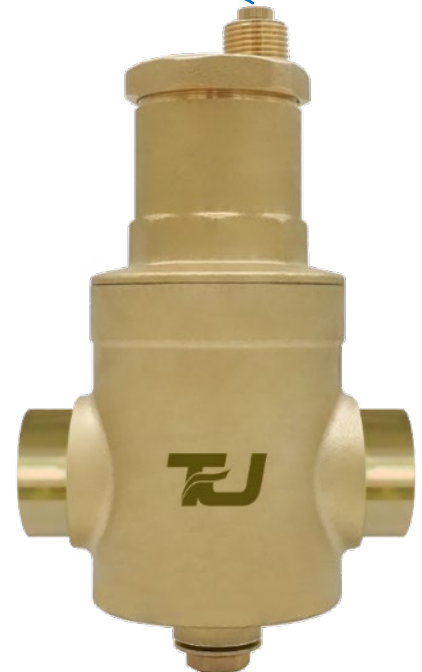
b) Purge-O-Max™ SD

Le séparateur d'air **Purge-O-Max™ SD** de **TJ** sont conçus spécialement pour la séparation et l'élimination efficaces des microbulles de l'air entraînées dans les systèmes de chauffage hydronique. Un milieu de coalescence en acier inoxydable en forme de brosse capture, sur ses filaments, les microbulles jusqu'à ce qu'elles fusionnent et deviennent de plus en plus grosses. Ensuite, elles se détachent et flottent en se dirigeant vers le haut du séparateur, pour enfin être relâchées par l'évent automatique.

Spécifications Techniques et avantages :


- Muni d'un port femelle ½ NPT dessous le séparateur qui permet d'installer un réservoir d'expansion directement dessus.
- L'énorme corps du séparateur favorise une meilleure capture des microbulles et assure un fonctionnement sans restriction.
- Type de fluide : eau et ou mélange de Glycol
- Media coalescent en acier inoxydable
- Connexions : FNPT ou Soudées
- Température maximale : 250°F (120°C)
- Pression maximale de conception : 150 Psi
- Corps en Laiton (Brass)
- Réduit les risques de rouille et de cavitation des circulateurs.
- Meilleure qualité des fluides, facilite la purge du réseau hydronique.

NOUVEAU!
Raccord ½" MNPT pour diriger l'air qui est évacué



Modèle	Connexion	Hauteur (A)		Largeur (B)		Débit		Poids	
		po	mm	po	mm	GPM	L/m	lb	kg
VISSÉ (NPT)									
TJ-POM075T	¾"	8½	215	4½	115	11	41.6	4.0	1.8
TJ-POM100T	1"	8½	215	4½	115	11	41.6	4.0	1.8
TJ-POM125T	1¼"	8½	215	4½	115	16	60.6	4.0	1.8
TJ-POM150T	1½"	8½	215	4½	115	23	87.1	4.4	2.0
TJ-POM200T	2"	8½	215	4½	115	40	151.4	4.2	1.9
SOUDÉ (SWEAT)									
TJ-POM075S	¾"	8½	215	4½	115	11	41.6	4.0	1.8
TJ-POM100S	1"	8½	215	4½	115	11	41.6	4.0	1.8
TJ-POM125S	1¼"	8½	215	4½	115	16	60.6	3.75	1.7

c) Purge-O-Max™ HS

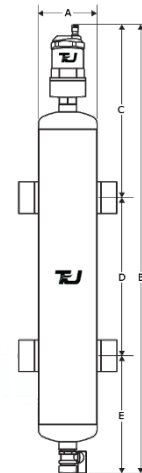
Les séparateurs hydroniques **Purge-O-Max™ HS** de  sont conçus spécialement pour isoler les circuits primaires (chaudière) des circuits secondaires autant pour la perte de charge que le débit. La taille des séparateurs hydroniques **Purge-O-Max™ HS** devraient être déterminée avec le débit maximal de l'entrée du liquide caloporteur. L'information utilisée doit être la plus élevée des deux, qu'elle provienne du circuit primaire ou du secondaire.

Spécifications Techniques et avantages :

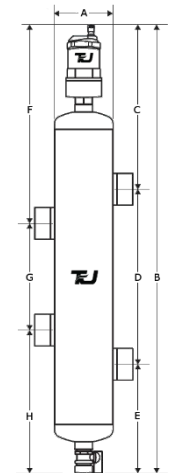
- Fabriqué d'acier inoxydable 304 pour assurer la longévité.
- Muni d'une valve de drainage dessous le séparateur pour faciliter l'entretien du réseau.
- Muni du purgeur d'air automatique **Purge-O-Max™ SMALL** sur le dessus, afin de purger l'air du réseau hydronique.
- Isolant préformé inclus avec les séparateurs 1" et 1-¼".
- L'énorme corps du séparateur favorise une meilleure capture des microbulles et assure un fonctionnement sans restriction.
- Réduit la consommation d'énergie, les pompes sont mieux balancées.
- Type de fluide : eau et ou mélange de glycol/eau 50%
- Température maximale avec isolant : 250°F (120°C)
- Température maximale sans isolant : 212°F (100°C)
- Pression maximale de conception : 150 Psi
- Réduit les risques de rouille et de cavitation des circulateurs.
- Meilleure qualité des fluides en séparant l'air et les saletés.
- Facilite la purge du réseau hydronique.



MODÈLE :
1-¼" - 1-½" - 2"



MODÈLE :
1"



Modèle	Connexion	(A)		(B)		(C)		(D)		(E)		(F)		(G)		(H)		Poids		Débit	
		po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg	GPM	L/m
VISSÉ (MNPT)																					
TJ-POMHS100T	1" MNPT	2.99	76	25.6	651	11.5	291	8.7	220	5.5	140	12.8	326	5.9	150	6.9	175	4.4	2	12	45
TJ-POMHS125T	1¼" MNPT	3.94	100	30.4	771	18.2	461	9.5	240	12.2	310							6.6	3	19	72
TJ-POMHS150T	1½" MNPT	5.12	130	31.9	811	18.9	481	10.2	260	12.9	330							9.5	4.3	27	102
TJ-POMHS200T	2" MNPT	6.26	159	35.1	891	20.5	521	11.8	300	14.6	370							13.9	6.3	40	151